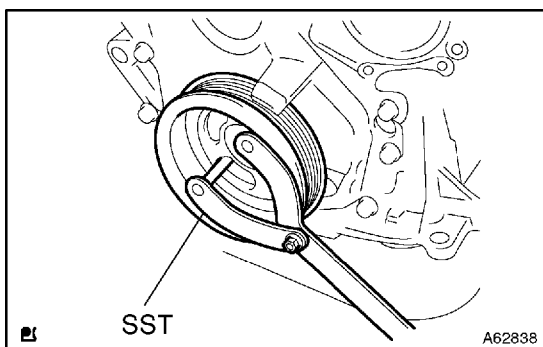


ЗАДНИЙ САЛЬНИК КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА ДВИГАТЕЛЯ (1ZZ-FE/3ZZ-FE)

141V4-01

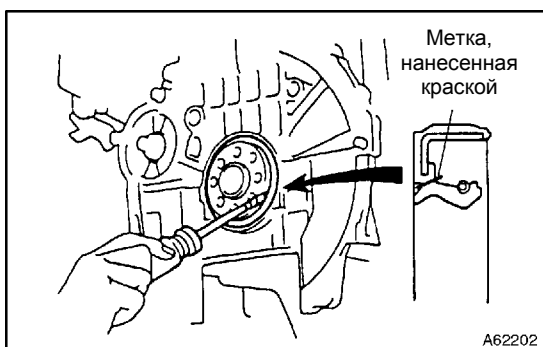
ЗАМЕНА

1. СНЯТЬ МЕХАНИЧЕСКУЮ КОРОБКУ ПЕРЕДАЧ В СБОРЕ (МЕХАНИЧЕСКАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ) (см. стр. 41-49)
2. СНЯТЬ МЕХАНИЧЕСКУЮ КОРОБКУ ПЕРЕДАЧ В СБОРЕ (КОРОБКА ПЕРЕДАЧ ММТ) (см. стр. 41-38)
3. СНЯТЬ КОРЗИНУ СЦЕПЛЕНИЯ В СБОРЕ (см. стр. 42-30)
4. СНЯТЬ ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ В СБОРЕ (см. стр. 42-30)



5. СНЯТЬ МАХОВИК

- (a) Удерживать коленчатый вал с помощью SST.
SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)
- (b) Вывернуть 8 болтов и снять маховик.



6. СНЯТЬ ЗАДНИЙ САЛЬНИК КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

- (a) Ножом прорезать рабочую кромку сальника.
- (b) Извлечь сальник отверткой с обернутым изолентой лезвием.

ПРИМЕЧАНИЕ:

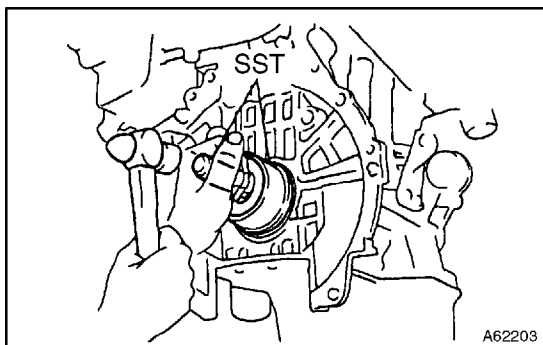
После снятия сальника проверить, не поврежден ли коленчатый вал. При повреждении отшлифовать поверхность коленчатого вала наждачной бумагой 400.

7. УСТАНОВИТЬ ЗАДНИЙ САЛЬНИК КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

- (a) Нанести на край нового сальника универсальную консистентную смазку.

ПРИМЕЧАНИЕ:

На посадочной поверхности сальника не должно быть песка, грязи и других инородных частиц.

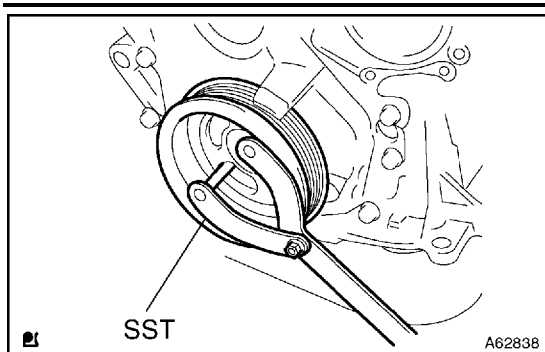


- (b) При помощи оправки SST и молотка запрессовать новый сальник так, чтобы его поверхность была заподлицо с краем крышки заднего сальника.
SST 09223-15020, 09950-70010 (09951-07100)

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Запрессовывать сальник строго по оси гнезда, без перекоса.
- Удалить с коленчатого вала избыток консистентной смазки.

**МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДВИГАТЕЛЯ — ЗАДНИЙ САЛЬНИК КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА ДВИГАТЕЛЯ
(1ZZ-FE/3ZZ-FE)**

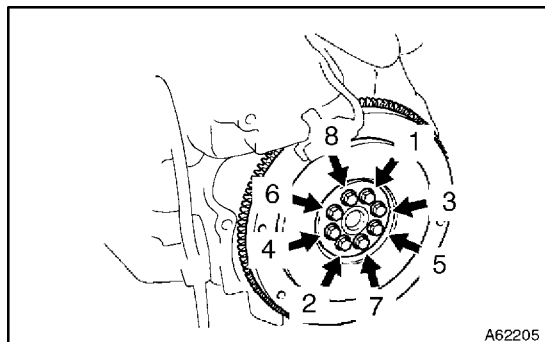


8. УСТАНОВИТЬ МАХОВИК

- (a) Удерживать коленчатый вал с помощью SST.
SST 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)
- (b) Очистить 8 болтов и 8 отверстий под болты.
- (c) Нанести на 2 или 3 нитки резьбы 8 болтов фиксатор резьбы.

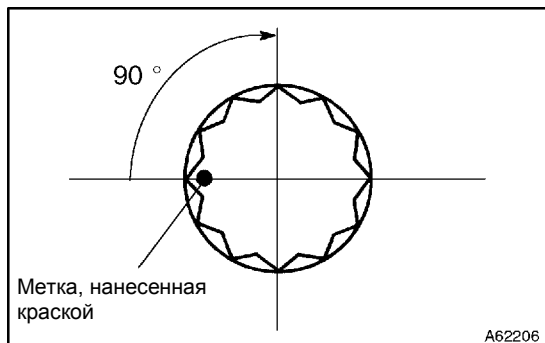
Фиксатор резьбы:

**Каталожный номер 09330-00070, THREE BOND
или аналогичный**



- (d) В несколько приемов равномерно затянуть 8 болтов, действуя в указанной на рисунке последовательности.

Момент затяжки: 49 Н·м (500 кгс·см, 36 фунт-сила-футов)



- (e) Пометить болты краской, как показано на иллюстрации.
- (f) Довернуть болты на 90° в той же последовательности, что и в пункте (d).
- (g) Убедиться, что метки развернуты на 90° относительно исходного положения.

9. УСТАНОВИТЬ ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ В СБОРЕ (см. стр. 42-30)

SST 09301-00220

10. УСТАНОВИТЬ КОРЗИНУ СЦЕПЛЕНИЯ В СБОРЕ (см. стр. 42-30)

**11. УСТАНОВИТЬ МЕХАНИЧЕСКУЮ КОРОБКУ ПЕРЕДАЧ В СБОРЕ (КОРОБКА ПЕРЕДАЧ ММТ)
(см. стр. 41-38)**

**12. УСТАНОВИТЬ МЕХАНИЧЕСКУЮ КОРОБКУ ПЕРЕДАЧ В СБОРЕ (МЕХАНИЧЕСКАЯ КОРОБКА
ПЕРЕДАЧ) (см. стр. 41-49)**